

## Manto Asfáltico ZP-27

### DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno - Butadieno - Estireno) cuyo polímero modificador es una goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio de 50 g/m<sup>2</sup> con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para aplicarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina.

### PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud.

Espesores disponibles: 2.7 mm

**Colores disponibles:**     No aplica

**Rendimiento o cubrimiento:** Cubrimiento: 10 m<sup>2</sup>

### USOS

La Membrana Impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en: techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

### CARACTERÍSTICAS

Es un producto de alta calidad y se caracteriza de la siguiente manera:

01. Son más resistentes e impermeables a otros agente inorgánicos.
02. Son compatibles con los sustratos ya mencionados.
03. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos.
04. Presentan un refuerzo de (Fibra de Vidrio 50 gr/m<sup>2</sup>) y un acabado final de arena de mina.
05. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación.
06. Son fabricados con materia prima de calidad comprobada.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante.

Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25 l/m<sup>2</sup>. (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.



# Manto Asfáltico ZP-27

## APLICACIÓN O COLOCACIÓN

01. El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
02. Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
03. El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
04. Para terminar en chaflanes, pretilas y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.
05. Seguidamente se recomienda el uso de Cemento Plástico Bituplast por toda la periferia y los solapes como remate.
06. Seguidamente aplique 0.20 l/m<sup>2</sup> (3 mils) de revestimiento decorativo pintura Bitucolor Bituplast disponible en varios colores (Rojo, Verde, Blanco, Azul) o en su defecto Pintura de Aluminio Base Asfáltica, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	INTERNA	2.65	2.80	mm
Longitud		3229	INTERNA	9.90	10.10	m
Permeabilidad		3249		Nula		PSI
Flexibilidad en frío		3247		5/41		°C/°F
Elongación (L)		3230		4		%
Elongación (T)		3230		4		%
Tensión (L)		3230		32		Kg / 5 cm
Tensión (T)		3230		31		Kg / 5 cm