



RIF J-07019490-1

FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.:1 de 2

PRODUCTO: 3.2 mm Súper



DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno) cuyo polímero modificante es una goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio de 50 gr/m², con un acabado inferior cubierto con una lamina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud.
Espesores disponibles: 3,2 mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m²

CARACTERÍSTICAS

Es un manto resistente e impermeable a agentes inorgánicos. Es diseñado para soportar las consecuencias de los cambios climatológicos; son más duraderos, logrando ser de fácil mantenimiento y aplicación; son fabricados con materia prima de alta calidad. Presenta refuerzo (Velo de Fibra de Gr/m²) y un acabado final de arena de mina.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante.

Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25 l/m² (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 hora.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
- 2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
- 3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
- 4.- Para terminar en chaflanes, pretilas y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.
- 5.- Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate.
- 6.- Seguidamente aplique 0.20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **BituColor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.



RIF J-07019490-1

FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.:2 de 2

PRODUCTO: 3.2 mm Súper



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	Interna	3.10	3.30	mm
Longitud		3229	Interna	9.90	10.10	m
Permeabilidad		3249		Nula		pSi
Flexibilidad en frío		3247		5/41		°C/ °F
Elongación (L)		3230		4		%
Elongación (T)		3230		4		%
Tensión (L)		3230		34		Kg / 5cm
Tensión (T)		3230		30		Kg / 5 cm