



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 1 de 2

PRODUCTO: 4.2 mm Super



DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S,B,S (Estireno – Butadieno – Estireno) cuyo polímero modificante es una goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio, con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina,

PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud,
Espesores disponibles: 4.2 mm

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m²

CARACTERÍSTICAS

Es un manto resistente e impermeable a agentes inorgánicos. Es diseñado para soportar las consecuencias de los cambios climatológicos; son más duraderos, logrando ser de fácil mantenimiento y aplicación; son fabricados con materia prima de alta calidad, Presenta refuerzo de velo de fibra de Vidrio, y un acabado final de arena de mina,

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante,
Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0,25 l/m² (1,5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 hora,

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1,- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa,
- 2,- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie,
- 3,- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal,
- 4,- Para terminar en chaflanes, pretiles y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético,



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 2 de 2

PRODUCTO: 4.2 mm Super



5,- Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate,
 6,- Seguidamente aplique 0,20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **BituColor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min,	Max,	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	4,10	4.,3	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		pSi
Flexibilidad en frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	34		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	30		Kg.f / 50 mm