



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 1 de 2

PRODUCTO: Bituline 3**DESCRIPCIÓN**

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno) cuyo polímero modificante es goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio con un acabado inferior cubierto con una lamina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud
Espesores disponibles: 2,20 mm.

COLORES DISPONIBLES

No Aplica

USOS

La Membrana Impermeable Bituplast tiene múltiples aplicaciones; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m².

CARACTERÍSTICAS

Es un producto de alta calidad y se caracteriza de la siguiente manera:

- 1.- Son más resistentes e impermeables a otros agente inorgánicos
- 2.- Son compatibles con los sustratos ya mencionados.
- 3.- Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos.
- 4.- Son más duradero, de fácil mantenimiento y aplicación.
5. Presenta un refuerzo de fibra de vidrio y un acabado final de arena de mina.
- 6.- Son fabricados con materia prima de calidad comprobada.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante.

Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25l/m² (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
- 2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
- 3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
- 4.- Para terminar en chaflanes, pretilas y punto crítico, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 2 de 2

PRODUCTO: Bituline 3

una pasada, que asegure un sello liso y hermético.

5.- Seguidamente se recomienda el uso del **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate.

6.- Seguidamente aplique 0.20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo **Bitucolor Bituplast**, disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	2,10	2,30	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		psi
Flexibilidad al frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	5/41		°C/°F
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247 ^o	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	32		Kg.f / 50 mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	28		Kg.f/ 50 mm