
	FORMULARIO	Código: FR-020
	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha de Revisión: 08/08/12
		Revisión: 3
		Pág.: 1 de 2
PRODUCTO: Granulado		
DESCRIPCIÓN		
<p>Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno) cuyo polímero modificante es una goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio, con un acabado inferior cubierto con una lamina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de granulado, el cual le brinda extra protección y es decorativo.</p>		
PRESENTACIÓN		
<p>Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud. Espesores disponibles: 3mm, 3,5 mm y 4mm</p>		
COLORES DISPONIBLES		
Rojo, Verde, (Blanco/Gris)		
USOS		
<p>La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades, en impermeabilización general de techos de losas prefabricada o de placa aligerada (tabelones) con tope de mortero reforzado, metal, machihembrado, placa de concreto nervada, para cualquier grado de inclinación; canales de riego, entre otros.</p>		
RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO		
Cubrimiento: 10 m ²		
CARACTERÍSTICAS		
<p>Es un producto de alta calidad y se caracteriza de la siguiente manera:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Son más resistentes e impermeables a otros agente inorgánicos. 2. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos. 3. Son más duradero, de fácil mantenimiento y aplicación. 4. Presenta un refuerzo de fibra de vidrio 5. Son fabricados con materia prima de alta calidad comprobada. 		
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
<p>Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante. Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25 l/m² (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 hora.</p>		
APLICACIÓN O COLOCACIÓN		
<ol style="list-style-type: none"> 1. -El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa. 2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie. 3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal. 4.- Para terminar en chaflanes, pretilas y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético. 		

PRODUCTO: Granulado



Nota importante: La aplicación con la llama se puede realizar solo después que el imprimador esté seco, para evitar incendios cuando contenga todavía disolventes que son inflamables o evitar la formación de burbujas cuando se use primer emulsionado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	3,00	4,20	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		pSi
Flexibilidad al frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	34		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	30		Kg .f/ 50 mm