

 <small>RIF J-07019490-1</small>	FORMULARIO	Código: FR-020
	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha de Revisión: 08/08/12
		Revisión: 3
		Pág.: 1 de 2
PRODUCTO: Poly 3mm		
DESCRIPCIÓN		
<p>Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno), cuyo polímero modificante es goma sintética que le añade elasticidad, durabilidad, resistencia al desgarre, estabilidad dimensional y flexibilidad al manto, la diferencia que distingue al MANTO POLY es su refuerzo central de poliéster. A diferencia de la fibra de vidrio, el poliéster cuenta con una resistencia superior a la compresión y a la tracción longitudinal o transversal y está compuesto con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena mina.</p>		
PRESENTACIÓN		
<p>Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud. Espesores disponibles: 3 mm y 4 mm.</p>		
COLORES DISPONIBLES		
No aplica		
USOS		
<p>La membrana impermeable BITUPLAST POLY tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego entre otros. EL MANTO BITUPLAST POLY es altamente indicado para trabajos donde va estar sometido a grandes esfuerzos. Por ello su uso se aconseja en complejas juntas de dilatación, cubiertas y superficies con problemas de desplazamientos o dilataciones térmicas, terrazas o estacionamientos con alto tráfico. También en revestimientos críticos de tuberías sometidas a corrosión externa, fundaciones, depósito de agua, reservorios, helipuertos, lagunas de oxidación, piscinas entre otras. Razones por las cuales el manto ocupa un puesto predominante para ser utilizado en las construcciones modernas o de gran envergadura.</p>		
RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO		
Cubrimiento: 10 m ² .		
CARACTERÍSTICAS		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Son más resistentes e impermeables a otros agentes inorgánicos. 2. Son compatibles con los sustratos ya mencionados. 3. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos. 4. Presenta refuerzo (Velo de poliéster de 180 a 200 gr/mt²) y un acabado final de arena de mina. 5. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación. 6. Son fabricados con materia prima de calidad comprobada. 		
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
<p>Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante. Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25 l/m² (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.</p>		
APLICACIÓN O COLOCACIÓN		
<ol style="list-style-type: none"> 1.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa. 2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie. 3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal. 4.- Para terminar en chaflanes, pretilas y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético. 		



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 2 de 2

PRODUCTO: Poly 3mm

5.- Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate.

6.- Seguidamente aplique 0.20 l/m^2 (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **Bitucolor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	INTERNA	2.90	3.10	mm
Longitud		3229	INTERNA	9.90	10.10	m
Permeabilidad		3249		Nula		psi
Flexibilidad al frío		3247		-10/14		°C/ °F
Elongación (L)		3230		30		%
Elongación (T)		3230		30		%
Tensión (L)		3230		45		Kg / 5cm
Tensión (T)		3230		40		Kg / 5 cm