



RIF J-07019490-1

FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 1 de 2

PRODUCTO: ZP-27

**DESCRIPCIÓN**

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastomérica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno) cuyo polímero modificante es una goma sintética que le añade elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio de 50 g/m² con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para aplicarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo De 1m de ancho x 10m de longitud.
Espesores disponibles: 2.7 mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La Membrana Impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en: techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m².

CARACTERÍSTICAS

Es un producto de alta calidad y se caracteriza de la siguiente manera:

1. Son más resistentes e impermeables a otros agente inorgánicos.
2. Son compatibles con los sustratos ya mencionados.
3. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos.
4. Presentan un refuerzo de (Fibra de Vidrio 50 gr/mt²) y un acabado final de arena de mina.
5. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación.
6. Son fabricados con materia prima de calidad comprobada.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo de cualquier objeto punzante.
Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de Primer Súper a razón de 0.25l/m². (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
- 2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
- 3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
- 4.- Para terminar en chaflanes, pretiles y punto crítico, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.
- 5.- Seguidamente se recomienda el uso de Cemento Plástico Bituplast por toda la periferia y los solapes como remate.
- 6.- Seguidamente aplique 0.20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura Bitucolor disponible en varios colores (Rojo, Verde, Blanco, Azul) o en su defecto Pintura de Aluminio Base Asfáltica, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.



FORMULARIO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 08/08/12

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revisión: 3

Pág.: 2 de 2

PRODUCTO: ZP-27



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	Interna	2.65	2.80	mm
Longitud		3229	Interna	9.90	10.10	m
Permeabilidad		3249		Nula		psi
Flexibilidad en frío		3247		5/41		°C/ °F
Elongación (L)		3230		4		%
Elongación (T)		3230		4		%
Tensión (L)		3230		32		Kg / 5cm
Tensión (T)		3230		31		Kg / 5 cm