

| | | |
|--|---------------------------|-----------------------------|
|  <small>RIF J-07019490-1</small> | HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO | Código: FR-020 |
| | 3.2 mm Súper | Fecha de Revisión: 29/03/22 |
| | | Revisión: 4 |
| | | Pág.: 1 de 3 |

DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica modificada con mezcla la cual está conformada polímero (Plastomeros o Elastómeros) modificante lo que le genera una elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio, con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado final superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud,
Espesores disponibles: 3,2 mm

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilizaciones; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m²

CARACTERÍSTICAS

Es un manto resistente e impermeable a agentes inorgánicos. Es diseñado para soportar las consecuencias de los cambios climatológicos; son más duraderos, logrando ser de fácil mantenimiento y aplicación; son fabricados con materia prima de alta calidad, Presenta refuerzo de velo de fibra de Vidrio, y un acabado final de arena de mina,

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante,
Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0,25 l/m² (1,5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 hora,

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1,- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
- 2,- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
- 3,- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
- 4,- Para terminar en chaflanes, pretilas y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.
- 5,- Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate.
- 6,- Seguidamente aplique 0,20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **BituColor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.



HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 29/03/22

3.2 mm Súper

Revisión: 4

Pág.: 2 de 3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PRUEBA | METODO DE ENSAYO | | | ESPECIFICACIONES | | UNIDAD |
|--------------------------------------|------------------|---------|----------------------------|------------------|-------|--------------|
| | ASTM | COVENIN | OTROS | Min, | Max, | |
| Espesor | | 3229 | UNI 8202 (Parte 6 y 7) | 3,10 | 3,30 | mm |
| Longitud | | 3229 | UNI 8202 (Parte 6 y 7) | 9,90 | 10,10 | m |
| Permeabilidad | | 3249 | UNI 8202 (Parte 21) | Nula | | pSi |
| Flexibilidad en frío (Cara Superior) | D 5147 | 3247 | UNI 8202 (Parte 15) | -5 | | °C |
| Flexibilidad en frío (Cara Inferior) | D 5147 | 3247 | UNI 8202 (Parte 15) | 0 | | °C |
| Elongación (L) | D 412 | 3230 | UNI 8202 (Parte 8) | 4 | | % |
| Elongación (T) | D 412 | 3230 | UNI 8202 (Parte 8) | 4 | | % |
| Tensión (L) | D 412 | 3230 | UNI 8202 (Parte 8) | 34 | | Kg.f / 50mm |
| Tensión (T) | D 412 | 3230 | UNI 8202 (Parte 8) | 30 | | Kg.f / 50 mm |