

 <small>RIF J-07019490-1</small>	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Código: FR-020
	4.2 mm Súper	Fecha de Revisión: 29/03/22
		Revisión: 4
		Pág.: 1 de 3

DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica modificada con mezcla la cual está conformada polímero (Plastomeros o Elastómeros) modificante lo que le genera una elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio, con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado final superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud,
Espesores disponibles: 4,2 mm

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m²

CARACTERÍSTICAS

Es un manto resistente e impermeable a agentes inorgánicos. Es diseñado para soportar las consecuencias de los cambios climatológicos; son más duraderos, logrando ser de fácil mantenimiento y aplicación; son fabricados con materia prima de alta calidad, Presenta refuerzo de velo de fibra de Vidrio, y un acabado final de arena de mina.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante,
Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0,25 l/m² (1,5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 hora,

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

1. El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa
2. Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
3. El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.
4. Para terminar en chaflanes, pretiles y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético,
5. Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate,
6. Posteriormente aplique 0,20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **BituColor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.



HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 29/03/22

4.2 mm Súper

Revisión: 4

Pág.: 2 de 3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min,	Max,	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	4,10	4,30	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		pSi
Flexibilidad en frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	36		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	32		Kg.f / 50 mm