

 <small>RIF J-07019490-1</small>	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Código: FR-020
	Bitualum	Fecha de Revisión: 29/03/22
		Revisión: 4
		Pág.: 1 de 2

## DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica modificada con mezcla la cual está conformada polímero (Plastomeros o Elastómeros) modificante lo que le genera una elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio de 50 gr/m<sup>2</sup>, con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de foil de aluminio de primera calidad y alto micronaje, gofrado en cuadrículas reticulares para absorber los diferentes fenómenos que producen los cambios climatológicos y los movimientos propios de estructuras y placas, además es reflectivo y con un excelente acabado decorativo.

## PRESENTACIÓN

Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud.  
 Espesores disponibles: 2,2 mm y 3,0 mm.

## COLORES DISPONIBLES

Natural, Blanco, Verde y Rojo (**Disponible bajo Pedido**)

## USOS

La membrana impermeable Bituplast tiene múltiples utilidades; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, entre otros.

## RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Cubrimiento: 10 m<sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS

1. Son más resistentes e impermeables a los ácidos, sustancias alcalinas, sales y otros agentes inorgánicos.
2. Son compatibles con los sustratos ya mencionados.
3. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos
4. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación.
5. Presenta un acabado de Foil de aluminio alto micronaje y refuerzo de Velo de fibra de 50 gr/mt<sup>2</sup>

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante.  
 Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0.25 l/m<sup>2</sup> (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.

## APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1.- Al colocar el manto transversalmente sobre la superficie asegúrese que el foil de aluminio decorativo se encuentre hacia arriba.
- 2.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
- 3.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.
- 4.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinalmente.
- 5.- Para terminar en chaflanes, pretilos y puntos críticos, se vulcanizará suavemente, calentando con el soplete, sin dañar el foil de aluminio, y se procede a sellar las uniones de los solapes



## HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 29/03/22

Bitualum

Revisión: 4

Pág.: 2 de 2

reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la mano enguantada el área precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.

**Nota:** Este producto puede presentar Solapa de 10 cm, según requerimientos.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	UNI 8202 ( Parte 6 y 7)	2,10	3,10	Mm
Longitud		3229	UNI 8202 ( Parte 6 y 7)	9,90	10,10	M
Permeabilidad		3250	UNI 8202 ( Parte 21)	Nula		PSi
Flexibilidad al frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 ( Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 ( Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 ( Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 ( Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 ( Parte 8)	32		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 ( Parte 8)	28		Kg.f / 50mm