

 <small>RIF J-07019490-1</small>	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Código: FR-020
	Polyline 3	Fecha de Revisión: 29/03/22
		Revisión: 4
		Pág.: 1 de 3
DESCRIPCIÓN		
<p>Es una membrana asfáltica modificada con mezcla la cual está conformada polímero (Plastomeros o Elastómeros) modificante lo que le genera una elasticidad y flexibilidad al manto, la diferencia que distingue al MANTO POLYLINE es su refuerzo central de poliéster, A diferencia de la fibra de vidrio, el poliéster cuenta con una resistencia superior a la compresión y a la tracción longitudinal o transversal y está compuesto con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para instalarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena mina.</p>		
PRESENTACIÓN		
<p>Rollo de 1m de ancho x 10m de longitud, Espesor disponible: 2,5 mm,</p>		
COLORES DISPONIBLES		
No aplica		
USOS		
<p>La membrana impermeable BITUPLAST POLYLINE tiene múltiples utilizaciones; puede aplicarse en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego entre otros, EI MANTO BITUPLAST POLYLINE es altamente indicado para trabajos donde va estar sometido a grandes esfuerzos, Por ello su uso se aconseja en complejas juntas de dilatación, cubiertas y superficies con problemas de desplazamientos o dilataciones térmicas, terrazas o estacionamientos con alto tráfico, También en revestimientos críticos de tuberías sometidas a corrosión externa, fundaciones, depósito de agua, reservorios, helipuertos, lagunas de oxidación, piscinas entre otras, Razones por las cuales el manto ocupa un puesto predominante para ser utilizado en las construcciones modernas o de gran envergadura,</p>		
RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO		
Cubrimiento: 10 m ² .		
CARACTERISTICAS		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Son más resistentes e impermeables a otros agentes inorgánicos, 2. Son compatibles con los sustratos ya mencionados, 3. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos, 4. Presenta un buen refuerzo de poliéster y un acabado final de arena de mina, 5. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación, <p>Son fabricados con materia prima de calidad comprobada,</p>		
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
<p>Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo y de cualquier objeto punzante, Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de primer súper a razón de 0,25 l/m² (1,5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas,</p>		



HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 29/03/22

Polyline 3

Revisión: 4

Pág.: 2 de 3

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

- 1,- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa,
- 2,- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie,
- 3,- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal,
- 4,- Para terminar en chaflanes, pretiles y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético,
- 5,- Seguidamente se recomienda el uso de **Cemento Plástico Bituplast** por toda la periferia y los solapes como remate,
- 6,- Seguidamente aplique 0,20 l/m² (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **Bitucolor Bituplast** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente,

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENI N	OTROS	Min,	Max,	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	2,10	2,30	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		psi
Flexibilidad al frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	20		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	30		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	25		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	15		Kg.f / 50mm