

 <small>RIF J-07019490-1</small>	HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Código: FR-020
	ZP-27	Fecha de Revisión: 29/03/22
		Revisión: 4
		Pág.: 1 de 3
<p>Es una membrana asfáltica modificada con mezcla la cual está conformada polímero (Plastomeros o Elastómeros) modificante lo que le genera una elasticidad y flexibilidad al manto, intercalado con refuerzo de fibra de vidrio, con un acabado inferior cubierto con una lámina de polietileno fundente para aplicarse con antorcha (soplete) y con un acabado superior de arena de mina.</p>		
<b>PRESENTACIÓN</b>		
<p>Rollo De 1m de ancho x 10m de longitud. Espesores disponibles: 2.7 mm.</p>		
<b>COLORES DISPONIBLES</b>		
No aplica		
<b>USOS</b>		
<p>La Membrana Impermeable Bituplast tiene múltiples utilizaciones; puede aplicarse en: techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego, entre otros.</p>		
<b>RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO</b>		
Cubrimiento: 10 m <sup>2</sup> .		
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		
<p>Es un producto de alta calidad y se caracteriza de la siguiente manera:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Son más resistentes e impermeables a otros agente inorgánicos.</li> <li>2. Son compatibles con los sustratos ya mencionados.</li> <li>3. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos.</li> <li>4. Presentan un refuerzo de Fibra de Vidrio y un acabado final de arena de mina.</li> <li>5. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación.</li> </ol> <p>Son fabricados con materia prima de calidad comprobada.</p>		
<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>		
<p>Revisión, Limpieza e Imprimación: Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo de cualquier objeto punzante.</p> <p>Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de Primer Súper a razón de 0.25l/m<sup>2</sup> (1.5 mm de espesor) dejándolo secar por 24 horas.</p>		
<b>APLICACIÓN O COLOCACIÓN</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.</li> <li>2.- Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, con el fin de que la membrana asfáltica se adhiera a la superficie.</li> <li>3.- El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.</li> <li>4.- Para terminar en chaflanes, pretiles y punto critico, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.</li> <li>5.- Seguidamente se recomienda el uso de <b>Cemento Plástico Bituplast</b> por toda la periferia y los solapes como remate.</li> </ol>		



HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Código: FR-020

Fecha de Revisión: 29/03/22

ZP-27

Revisión: 4

Pág.: 2 de 3

6.- Seguidamente aplique 0.20 l/m<sup>2</sup> (3 mils) de revestimiento decorativo pintura **Bitucolor** disponible en varios colores (**Rojo, Verde, Blanco, Azul**) o en su defecto **Pintura de Aluminio Base Asfáltica**, la cual actuara como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	2.65	2.80	mm
Longitud		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9.90	10.10	m
Permeabilidad		3249	UNI 8202 (Parte 21)	Nula		pSi
Flexibilidad al frío (Cara Superior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Flexibilidad en frío (Cara Inferior)	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	0		°C
Elongación (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (L)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	32		Kg.f / 50mm
Tensión (T)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	28		Kg.f / 50 mm