PRODUCTO: 4,2 MM SUPER

DESCRIPCIÓN

El Manto **4.2 MM SÚPER** es una membrana asfáltica de alta calidad modificada con polímeros termoplásticos (Plastómeros o Elastómeros) que aportan una alta elasticidad, flexibilidad y resistencia al envejecimiento térmico. Esta membrana cuenta con un refuerzo central de velo de fibra de vidrio de 50 g, el cual le proporciona una excelente estabilidad dimensional, resistencia química y uniformidad durante la instalación.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1 m de ancho x 10 m de longitud, Espesor disponible: (4,10 – 4,30) mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeabilizante **Bituplast 4.2 MM SÚPER** ofrece una protección más robusta gracias a su mayor espesor asfáltico, siendo ideal para:

- Impermeabilización de techos de concreto con pendientes moderadas o bajas, losas horizontales y losas verticales.
- Canales de riego, muros de contención, fosas de ascensores, cimientos y obras hidráulicas de mediana envergadura.
- Excelente desempeño durante su aplicación.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

10 m^2

CARACTERISTICAS

Espesor superior y durabilidad: Al poseer 4,2 mm de asfalto modificado de alta calidad, asegura una vida útil más prolongada y mayor resistencia al punzonamiento estático.

Alta estabilidad dimensional: El refuerzo de velo de fibra de vidrio evita que la membrana sufra distorsiones térmicas o se estire durante la aplicación con calor.

Excelente comportamiento al intemperismo: Diseñado para tolerar de forma sobresaliente los ciclos de temperatura extrema sin agrietarse.

Resistencia a agentes agresivos: Totalmente inerte frente a agentes químicos inorgánicos y sales del suelo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación.

Tras la inspección previa de la superficie, se procede con la limpieza del área para dejarla libre de polvo, humedad y objetos punzantes. Una vez removidos los residuos, se acondiciona la base aplicando una capa de primer Super, a razón de 4 m^2/l, (0,25 mm de espesor húmedo), permitiendo un tiempo de secado de 24 horas antes de continuar con la aplicación.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

Alineación: El primer rollo debe alinearse con exactitud siguiendo el borde de la cota inferior de la placa (punto más bajo), garantizando la correcta dirección del drenaje.

Aplicación de calor: Se procede al termo-fundido mediante el uso de soplete, aplicando calor de forma uniforme sobre el acabado inferior mientras se desenrolla la membrana hasta fundir el polietileno termofusible, asegurando una adherencia total a la superficie.

Solapes: Los rollos sucesivos se instalarán bajo el mismo método, manteniendo un solape longitudinal de 6-10 cm sobre el rollo adyacente

PRODUCTO: 4,2 MM SUPER

para garantizar la continuidad de la impermeabilización.

Remates y Puntos Críticos: En chaflanes, pretiles y detalles arquitectónicos, se realizará la vulcanización con soplete. El sellado de las uniones se ejecuta reblandeciendo el material y retocando con una cuchara precalentada, mediante un movimiento firme y unidireccional para obtener un sello liso y hermético.

Refuerzo Perimetral: Como medida de seguridad adicional, se recomienda la aplicación de **Cemento Plástico Bituplast** en toda la periferia y sobre los solapes como remate final.

Acabado y Protección: Finalmente, para proteger la membrana de la oxidación y los rayos UV, se deben aplicar una capa de revestimiento decorativo **Bitucolor, Manto liquido Bitucolor** (disponible en rojo, verde, blanco o gris) o, en su defecto, una capa de **Pintura de Aluminio Base**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	4,10	4,30	mm
Longitud.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad.		3249	UNI 8202 (Parte 21)	NULA		PSI
Flexibilidad al frío	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Elongación (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	36		Kgf / 50 mm
Tensión (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	32		Kgf / 50 mm