# PRODUCTO: ASFALTO LIQUIDO

## DESCRIPCIÓN

El ASFALTO LÍQUIDO Bituplast es una solución bituminosa fluida de curado medio, formulada a base de asfaltos de penetración seleccionados y destilados de hidrocarburos aromáticos/alifáticos. Por su moderada viscosidad y baja tensión superficial, posee una extraordinaria capacidad de humectación y penetración profunda en sustratos porosos o degradados. Al evaporarse el solvente, deja una película asfáltica blanda continua que sella poros, impermeabiliza y sirve como puente de adherencia.

## PRESENTACIÓN

Tambor de 55 galones (208.2 L).
Cuñete de 5 galones (18.9 L).
Cuñete de 4 galones (15.1 L
Envase de 1 galón (3.785 L)
**Almacenamiento:** Conservar en sus envases originales herméticamente cerrados, en áreas frescas, secas y bien ventiladas, alejados de fuentes de calor, chispas o llamas abiertas.

## COLORES DISPONIBLES

Negro (color característico del asfalto)

## USOS

Imprimación de Concreto: Preparación y sellado en losas de concreto, morteros y mampostería previa a la instalación de mantos asfálticos (termo fusionados o aplicados en frío).
Rehabilitación de Techos: Acondicionamiento de superficies asfálticas antiguas, muy porosas o maltratadas por el desgaste a la intemperie.
Protección Anticorrosiva: Pintura e imprimante anticorrosivo protector para tuberías metálicas enterradas, cimentaciones, elementos de acero o mampostería en contacto con el suelo.
Vías y Pavimentos: Sellador de riego e imprimación en la preparación de bases para pavimentos asfálticos y reparación de vías.

## RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Rendimiento: 15 $m^2$/galón por capa (puede variar de 10 a 15 $m^2$/galón según la rugosidad y grado de porosidad del sustrato)

## CARACTERISTICAS

Alta Penetración Capilar: Su formulación con solventes hidrocarbúricos le permite penetrar los poros del concreto consolidando la superficie.
Excelente Adherencia y Flexibilidad: Proporciona un anclaje químico superior para membranas bituminosas posteriores.
Barrera Anticorrosiva: Aísla el metal de la humedad y agentes oxidantes

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Limpieza:** La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia, libre de polvo, tierra, partes sueltas, desmoldantes, grasa, aceites u hollín.

**Humedad:** La superficie **debe estar 100% seca**. La presencia de humedad o agua atrapada impedirá la penetración del producto base solvente y provocará ampollamiento posterior.

**Homogeneización:** Agite muy bien el producto en su envase original antes de usar hasta lograr una mezcla uniforme.

## APLICACIÓN O COLOCACIÓN

Herramientas: Aplicar directamente en frío utilizando brocha, cepillo de cerda dura, haragán de goma, rodillo de felpa o rociador/aspersor neumático.

Procedimiento:

# PRODUCTO: ASFALTO LIQUIDO

- Mezclar levemente antes de usar.
- Aplicar una capa delgada y uniforme cubriendo la totalidad del área. Evitar empozamientos acumulados.
- Dejar secar por completo antes de termo fusionar mantos asfálticos o aplicar capas posteriores de asfalto.

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **PRUEBA** | METODO DE ENSAYO | | | ESPECIFICACIONES | | UNIDAD |
| | ASTM | COVENIN | OTROS | Min. | Max. | |
| Apariencia a 25ºC ±2ºC | N/A | N/A | INTERNA | Semi-liquida | | VISUAL |
| Densidad a 25±1 ºC | D 70 | 737 | N/A | 3,45 | 3,75 | kg/ gal |
| Contenido de material no volátil | D 2832 | 680 | N/A | 77 | 97 | % |
| Viscosidad Brookfield 25ºC ±2ºC, Aguja 7, factor por multiplicar 2000, 20 rpm | D-2196 | 577 | N/A | 1.500 | 8.000 | cP |
| Secamiento al tacto a 25 ±1ºC | D 1640 | 690 | INTERNA | --- | 50 | min |
| Secamiento libe de huellas a 25±1ºC | D 1640 | 690 | INTERNA | --- | 24 | h |