PRODUCTO: BITULINE 3

DESCRIPCIÓN

El manto **BITULINE 3** es una membrana asfáltica de calidad profesional modificada con una mezcla elastomérica S.B.S. (Estireno-Butadieno-Estireno). La membrana está estructurada con un refuerzo de velo de fibra de vidrio de 50 g que garantiza estabilidad dimensional. Su acabado inferior está recubierto con una lámina de polietileno fundente ideal para su instalación mediante termofusión con soplete, y su acabado superior está revestido de arena de mina seleccionada para favorecer la adherencia de recubrimientos decorativos o reflectivos.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1 m de ancho x 10 m de longitud, Espesor disponible: (2,10 – 2,30) mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeable **BITULINE 3** es versátil para diversas aplicaciones estructurales:

- Impermeabilización de losas horizontales y verticales de concreto, tanto vaciadas en sitio como prefabricadas.
- Techos planos, terrazas o cubiertas donde la pendiente de escurrimiento no sea tan prolongada.
- Canales de riego, muros de contención expuestos a empujes y humedad.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

10 m^2

CARACTERISTICAS

Alta estabilidad dimensional: Gracias a su velo de fibra de vidrio de 50 g que evita deformaciones longitudinales o transversales durante la aplicación por calor.

Resistencia química: Totalmente compatible y resistente ante agentes inorgánicos agresivos presentes en el suelo o la atmósfera.

Excelente comportamiento al intemperismo: Diseñado para tolerar de forma sobresaliente los cambios climatológicos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación.

Tras la inspección previa de la superficie, se procede con la limpieza del área para dejarla libre de polvo, humedad y objetos punzantes. Una vez removidos los residuos, se acondiciona la base aplicando una capa de primer Super, a razón de 4 m^2/l, (0,25 mm de espesor húmedo), permitiendo un tiempo de secado de 24 horas antes de continuar con la aplicación.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

Alineación: El primer rollo debe alinearse con exactitud siguiendo el borde de la cota inferior de la placa (punto más bajo), garantizando la correcta dirección del drenaje.

Aplicación de calor: Se procede al termo-fundido mediante el uso de soplete, aplicando calor de forma uniforme sobre el acabado inferior mientras se desenrolla la membrana hasta fundir el polietileno termofusible, asegurando una adherencia total a la superficie.

Solapes: Los rollos sucesivos se instalarán bajo el mismo método, manteniendo un solape longitudinal de 6-10 cm sobre el rollo adyacente para garantizar la continuidad de la impermeabilización.

PRODUCTO: BITULINE 3

Remates y Puntos Críticos: En chaflanes, pretiles y detalles arquitectónicos, se realizará la vulcanización con soplete. El sellado de las uniones se ejecuta reblandeciendo el material y retocando con una cuchara precalentada, mediante un movimiento firme y unidireccional para obtener un sello liso y hermético.

Refuerzo Perimetral: Como medida de seguridad adicional, se recomienda la aplicación de **Cemento Plástico Bituplast** en toda la periferia y sobre los solapes como remate final.

Acabado y Protección: Finalmente, para proteger la membrana de la oxidación y los rayos UV, se deben aplicar una capa de revestimiento decorativo **Bitucolor, Manto liquido Bitucolor** (disponible en rojo, verde, blanco o gris) o, en su defecto, una capa de **Pintura de Aluminio Base Asfáltica.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	2,10	2,30	mm
Longitud.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad.		3249	UNI 8202 (Parte 21)	NULA		PSI
Flexibilidad al frío	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Elongación (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	32		Kgf / 50 mm
Tensión (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	28		Kgf / 50 mm