PRODUCTO: GRANULADO

DESCRIPCIÓN

El Manto **GRANULADO** es una membrana asfáltica de calidad alta, modificada con una mezcla elastomérica S.B.S. (Estireno-Butadieno-Estireno). Esta membrana está estructurada internamente con un refuerzo central de velo de fibra de vidrio de 50 g que proporciona una óptima estabilidad dimensional.

El producto destaca por su acabado superior cubierto con gránulos minerales seleccionados (granulado), los cuales le brindan una excelente protección mecánica y térmica contra los rayos UV y el intemperismo, además de actuar como acabado decorativo permanente que elimina la necesidad de pinturas reflectivas posteriores. Su cara inferior está protegida con una película de polietileno fundente diseñada para su instalación mediante termofusión con soplete.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1 m de ancho x 10 m de longitud, Espesor disponible: (3,00 – 4,20) mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

El **Manto GRANULADO** está especialmente diseñado para la impermeabilización de cubiertas expuestas directamente a la intemperie, adaptándose a cualquier grado de inclinación en los soportes:

- Losas de concreto prefabricadas o losas de placa aligerada (tabelones) con tope de mortero reforzado.
- Cubiertas de metal, machihembrado de madera o losas de concreto nervadas de cualquier pendiente.
- Canales de riego, jardineras y muros de contención expuestos.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

10 m^2

CARACTERISTICAS

Protección Mineral Decorativa: El acabado granulado actúa como escudo permanente contra la fotodegradación solar, minimizando el choque térmico estructural y aportando una estética atractiva.
Mezcla Elastomérica S.B.S.: Excelente memoria elástica y flexibilidad a bajas temperaturas, permitiendo absorber las microfisuras del soporte.
Estabilidad Dimensional: Refuerzo central de velo de fibra de vidrio de 50 g que mantiene las dimensiones estables durante su aplicación con calor.
Resistencia y Durabilidad: Altamente resistente ante agentes inorgánicos y cambios climatológicos drásticos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación.

Tras la inspección previa de la superficie, se procede con la limpieza del área para dejarla libre de polvo, humedad y objetos punzantes. Una vez removidos los residuos, se acondiciona la base aplicando una capa de primer Super, a razón de 4 m^2/l, (0,25 mm de espesor húmedo), permitiendo un tiempo de secado de 24 horas antes de continuar con la aplicación.

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

Alineación: Desenrollar y alinear con exactitud el primer rollo a lo largo del borde de la cota inferior de la placa para favorecer la dirección del

PRODUCTO: GRANULADO

escurrimiento del agua. Re-enrollar para iniciar el pegado.

Termofusión: Calentar con soplete a gas propano la cara inferior del manto (película de polietileno fundente) de manera homogénea mientras se desenrolla el material, asegurando su fusión y adherencia total al sustrato imprimado.

Solapes: Colocar los rollos sucesivos manteniendo un solape longitudinal mínimo de 10 cm (100 mm). En la zona de solape que contenga granulado, se debe aplicar calor controlado para desplazar o hundir el grano mineral en el asfalto fundido y asegurar una correcta fusión asfalto-asfalto.

Puntos Críticos y Acabados: En chaflanes, pretiles y bajantes de agua, realizar la vulcanización calentando suavemente con el soplete y sellar los solapes reblandeciendo el material sin fundirlo en exceso. Retocar las uniones con una cuchara de albañil precalentada mediante un movimiento recto, continuo y en una sola dirección para lograr un sello liso y hermético.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	3,00	4,20	mm
Longitud.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad.		3249	UNI 8202 (Parte 21)	NULA		PSI
Flexibilidad al frío	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-5		°C
Elongación (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Elongación (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	4		%
Tensión (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	34		Kgf / 50 mm
Tensión (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	30		Kgf / 50 mm