# PRODUCTO: PINTURA DE ALUMINIO BASE ASFÁLTICA

## DESCRIPCIÓN

La PINTURA DE ALUMINIO BASE ASFÁLTICA Bituplast es un revestimiento reflectivo de alta reflectancia solar, formulado a base de resinas hidrocarbúricas, asfalto seleccionado, solventes aromáticos/alifáticos y pasta de aluminio *leafing* de alta pureza. Al aplicarse, las partículas de aluminio flotan hacia la superficie (*leafing*), formando una barrera metálica continua que repele los rayos ultravioletas (UV) e infrarrojos, reduciendo la absorción térmica del techo y prolongando la vida útil del sistema impermeabilizante.

## PRESENTACIÓN

Tambor de 55 galones (208.2 L).
Cuñete de 5 galones (18.9 L).
Cuñete de 4 galones (15.1 L
Envase de 1 galón (3.785 L)
**Almacenamiento:** Conservar en sus envases originales herméticamente cerrados, en áreas frescas, secas y bien ventiladas, alejados de fuentes de calor, chispas o llamas abiertas.

## COLORES DISPONIBLES

Aluminio (Acabado metálico reflectivo)

## USOS

Acabado Reflectivo en Impermeabilizaciones: Revestimiento autoprotector y decorativo para mantos asfálticos (con acabado liso o granulado), membranas bituminosas y sistemas multicapa.
Protección Anticorrosiva y Térmica: Protección de cubiertas metálicas (láminas de zinc, acerolit, acero galvanizado) y estructuras expuestas a la intemperie.
Aislamiento Térmico Pasivo: Disminución de la temperatura interior en edificaciones al reflejar hasta un 70% de la radiación solar directo.

## RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

Rendimiento aproximado: 15 $m^2$/galón (varía según la rugosidad, porosidad de la superficie)

## CARACTERISTICAS

Efecto Leafing Elevado (50 - 100%): Orientación óptima de la hojuela de aluminio para garantizar máximo brillo metálico y reflectancia solar.
Protección Anti-UV: Previene la cristalización y degradación prematura del asfalto por radiación solar.
Baja Viscosidad: Excelente fluidez que facilita la nivelación y la rapidez en el avance de aplicación.
Disminución Térmica: Reduce significativamente la transferencia de calor hacia la losa o cubierta.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Limpieza:** La superficie debe estar completamente limpia, libre de polvo, humedad, grasa, moho, hollín o partículas sueltas.

**Tiempo de Curado del Manto Asfáltico:** Si se aplica sobre impermeabilizaciones asfálticas aplicadas recientemente en caliente/soplete, se recomienda esperar un tiempo de desgasificación/curado previo (generalmente entre 7 y 14 días) para evitar sangrado o pérdida de brillo del aluminio.

**Condición de Humedad:** Debe aplicarse obligatoriamente sobre sustratos **100% secos**. Se debe aplicar cuando haya mucho sol y no cuando el clima este nublado o con posible lluvia inminente.

**Homogeneización:** Agite muy bien el producto en su envase original antes de usar hasta lograr una mezcla uniforme.

## APLICACIÓN O COLOCACIÓN

**Homogeneización (Paso Crítico):** Mezclar manualmente con paleta limpia hasta Re suspender totalmente la pasta de aluminio sedimentada y

# PRODUCTO: PINTURA DE ALUMINIO BASE ASFÁLTICA

lograr un color metálico homogéneo. **Agitar periódicamente durante la aplicación** para evitar que el aluminio se decante.

**Herramientas:** Aplicar en frío con rodillo (de pelo corto o esponja sintética resistentemente a solventes), brocha de cerda suave, cepillo suave o pistola de aspersión (*airless*).

**Procedimiento:** Extender una capa delgada y uniforme en un solo sentido sin repasar excesivamente la zona fresca para no interrumpir el proceso de flotación del aluminio (*leafing*).

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **PRUEBA** | METODO DE ENSAYO | | | ESPECIFICACIONES | | UNIDAD |
| | ASTM | COVENIN | OTROS | Min. | Max. | |
| Apariencia a 25ºC ±2ºC | N/A | N/A | INTERNA | Liquida | | VISUAL |
| Densidad a 25±1 ºC | D 70 | 737 | N/A | 3,20 | 3,40 | kg/ gal |
| Contenido de material no volátil | D 2832 | 680 | N/A | 10 | 30 | % |
| Viscosidad Brookfield 25ºC ±2ºC, Aguja 7, factor por multiplicar 2000, 20 rpm | D-2196 | 577 | N/A | 10 | 30 | cP |
| Secamiento al tacto a 25 ±1ºC | D 1640 | 690 | INTERNA | --- | 50 | min |
| Secamiento libe de huellas a 25±1ºC | D 1640 | 690 | INTERNA | --- | 24 | h |
| Leafing | N/A | N/A | N/A | 50 | 100 | % |