PRODUCTO: POLY 3

DESCRIPCIÓN

Es una membrana asfáltica modificada con una mezcla de polímeros (plastómeros y/o elastómeros) que le otorgan elasticidad y flexibilidad. El rasgo distintivo del **Manto POLY 3,** es su refuerzo central de poliéster, el cual ofrece una resistencia superior a la compresión y a la tracción (longitudinal y transversal) en comparación con la fibra de vidrio. Presenta un acabado inferior de polietileno termofusible para aplicación con soplete y un acabado superior de arena de mina.

PRESENTACIÓN

Rollo de 1 m de ancho x 10 m de longitud, Espesor disponible: (2,9 – 3,10) mm.

COLORES DISPONIBLES

No aplica

USOS

La membrana impermeabilizante **POLY 3**, destaca por su versatilidad en la construcción moderna. Es apta para techos de pendiente moderada, losas de concreto (tanto horizontales como verticales) y estructuras vaciadas en sitio, incluyendo canales de riego.

Debido a su alta resistencia mecánica, el **Manto BITUPLAST POLY 3,** es la solución ideal para superficies sometidas a grandes esfuerzos, tales como:

- **Movimientos Estructurales:** Juntas de dilatación complejas y cubiertas con desplazamientos o fatiga por dilatación térmica.
- **Alto Tráfico:** Terrazas, estacionamientos y helipuertos.
- **Control de Corrosión y Estanqueidad:** Revestimiento externo de tuberías, fundaciones, depósitos de agua, reservorios, piscinas y lagunas de oxidación.

Su desempeño en proyectos de gran envergadura lo posiciona como un material predominante para garantizar la durabilidad y protección en condiciones críticas.

RENDIMIENTO o CUBRIMIENTO

10 m^2

CARACTERISTICAS

Estas membranas destacan por su alta resistencia e impermeabilidad frente a agentes inorgánicos, ofreciendo una total compatibilidad con diversos sustratos y una excelente durabilidad ante cambios climatológicos. Gracias a su refuerzo de poliéster y acabado en arena de mina, el producto garantiza un mantenimiento sencillo y una aplicación eficiente. Además, su fabricación con materia prima de calidad comprobada asegura un rendimiento superior en proyectos exigentes.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Revisión, Limpieza e Imprimación.

Tras la inspección previa de la superficie, se procede con la limpieza del área para dejarla libre de polvo, humedad y objetos punzantes. Una vez removidos los residuos, se acondiciona la base aplicando una capa de primer Super, a razón de 4 m^2/l, (0,25 mm de espesor húmedo), permitiendo un tiempo de secado de 24 horas antes de continuar con la aplicación.

PRODUCTO: POLY 3

APLICACIÓN O COLOCACIÓN

Alineación: El primer rollo debe alinearse con exactitud siguiendo el borde de la cota inferior de la placa (punto más bajo), garantizando la correcta dirección del drenaje.

Aplicación de calor: Se procede al termo-fundido mediante el uso de soplete, aplicando calor de forma uniforme sobre el acabado inferior mientras se desenrolla la membrana hasta fundir el polietileno termofusible, asegurando una adherencia total a la superficie.

Solapes: Los rollos sucesivos se instalarán bajo el mismo método, manteniendo un solape longitudinal de 6-10 cm sobre el rollo adyacente para garantizar la continuidad de la impermeabilización.

Remates y Puntos Críticos: En chaflanes, pretiles y detalles arquitectónicos, se realizará la vulcanización con soplete. El sellado de las uniones se ejecuta reblandeciendo el material y retocando con una cuchara precalentada, mediante un movimiento firme y unidireccional para obtener un sello liso y hermético.

Refuerzo Perimetral: Como medida de seguridad adicional, se recomienda la aplicación de **Cemento Plástico Bituplast** en toda la periferia y sobre los solapes como remate final.

Acabado y Protección: Finalmente, para proteger la membrana de la oxidación y los rayos UV, se deben aplicar una capa de revestimiento decorativo **Bitucolor, Manto liquido Bitucolor** (disponible en rojo, verde, blanco o gris) o, en su defecto, una capa de **Pintura de Aluminio Base**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
PRUEBA	METODO DE ENSAYO			ESPECIFICACIONES		UNIDAD
	ASTM	COVENIN	OTROS	Min.	Max.	
Espesor.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	2,90	3,10	mm
Longitud.		3229	UNI 8202 (Parte 6 y 7)	9,90	10,10	m
Permeabilidad.		3249	UNI 8202 (Parte 21)	NULA		PSI
Flexibilidad al frío	D 5147	3247	UNI 8202 (Parte 15)	-10	-17	°C
Elongación (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)		>50	%
Elongación (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)		>50	%
Tensión (Longitudinal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	45	55	Kgf / 50 mm
Tensión (Transversal)	D 412	3230	UNI 8202 (Parte 8)	65	75	Kgf / 50 mm